

脲基润滑脂

概述

福克脲基润滑脂本产品由有机稠化剂稠化优质矿油，并加有极压、抗氧和防锈等多种添加剂精制而成。本产品适用温度范围：-10℃~180℃。

优势

- 良好的氧化安定性能性能，高温不结焦
- 良好的抗水淋性能，适宜潮湿环境下轴承的润滑
- 良好的抗酸性气体介质，适宜酸性气体介质环境下轴承的润滑
- 良好的润滑性，保护轴承减少磨损
- 良好的泵送性能，适用于集中润滑系统
- 良好的综合性能，保证高速轴承较长的使用寿命

应用

- 高温潮湿环境下的中、重负荷滚珠、滚柱和滑动轴承的长期润滑
- 钢铁厂连铸生产线轴承、水泵轴承及水泥厂易于接触水部位设备的轴承及齿轮的润滑

执行标准

符合标准 Q/XFY 025

典型数据

典型数据	典型结果		试验方法
	2	3	
工作锥入度，0.1mm	271	245	GB/T 269
滴点，℃	280	283	GB/T 3498
蒸发度（180℃，1h），%	1.3		SH/T 0337
腐蚀（T ₂ 铜片，100℃，3h）	铜片无黑色或绿色变化		GB/T 7326