

7.2 切削油

概述

福克切削油以深度精制矿物油为基础油，加入优质乳化剂、极压剂及防锈复合添加剂调配而成。本产品与常用切削油相比，切削效果提高 50~100%，延长刀具使用寿命。

优势

- 优异的极压性、渗透性，在刀具与工件间形成牢固的化学反应膜
- 极好的冷却和润滑性能，防止设备生锈
- 含多种活性极压添加剂，极佳的散热和减摩功能，提高工件的加工精度
- 含有多种抗氧、抗腐剂，使用寿命长

应用

- 车削、铣削、钻孔等加工
- 碳钢、部分合金钢、不锈钢等材料的切削加工

执行标准

符合标准 GB/T 6144-2010

技术指标

典型数据	典型结果	试验方法
闪点（开口），℃	170	GB/T 267
倾点，℃	-10	GB/T 3535
机械杂质，%(m/m)	无	GB/T 511
钢片腐蚀（100℃，3h）	合格	SH/T 0195
液相锈蚀（蒸馏水）	无锈	GB/T 11143