

1.1 L-HM 高压长效抗磨液压油

概述

福克 L-HM 高压长效抗磨液压油系列产品采用克拉玛依深度加氢的III类基础油为原料，复配性能优良的抗磨复合剂调制而成，具有较强的抗极压特性、油水分离特性及较高的空气释放性。本系列产品适应不同工况液压设备的使用要求，保证液压系统足够的压力保持与油膜强度。

优势

- 优异的极压抗磨性能，保证设备寿命
- 优良的氧化安定性，减少积碳生成倾向，延长换油期
- 出色的抗泡性和空气释放性，保证系统灵敏、准确、平稳的传递静压能
- 极佳的抗乳化性和过滤性，保护过滤器，保证油品的正常润滑
- 与常规密封材料适应性良好

应用

- 工程、建筑、矿山、油田、轧钢、塑料加工等机械的液压系统
- 钢-铜摩擦副的叶片泵和柱塞泵
- 中等负荷工业齿轮传动装置
- 需要高度承载能力和抗磨保护的系統

执行标准

符合标准 GB11118.1-2011

技术指标

典型数据	典型结果				试验方法
粘度等级	32	46	68	100	
运动粘度 (40℃), mm ² /s	33.5	46.9	69.2	101.5	GB/T 265
粘度指数	100	102	102	105	GB/T 1995
闪点 (开口), °C	185	200	210	216	GB/T 3536
倾点, °C	-27	-24	-24	-24	GB/T 3535
铜片腐蚀 (100℃, 3h), 级	1a	1a	1a	1a	GB/T 5096
抗乳化性 (40-37-3mL), min	12	12	15	15	GB/T 7305
空气释放值 (50℃), min	3.2	6.0	6.2	6.5	SH/T 0308
磨斑直径 (392N,60min,75℃, 1200r/min)mm	0.31	0.28	0.28	0.26	SH/T 0189