

L-CKE/P 极压型蜗轮蜗杆油

概述

福克 L-CKE/P 极压型蜗轮蜗杆油系列产品采用优质基础油和进口齿轮油符合添加剂、金属微粉极压剂精心调制而成。

优势

- 优异的极压抗磨性能，有效保护传动中有振动和冲击载荷的蜗轮蜗杆副
- 极佳的高温热氧化安定性，延长油品的使用周期
- 优良的润滑性能和较高的承载能力，赋予机械最佳的传动效率
- 极佳的抗腐防锈性，有效阻止设备生锈
- 良好的抗乳化性能，有效延长设备使用寿命

应用

- 钢-铜匹配的圆柱型承受重负荷、传动中有振动和冲击的蜗轮蜗杆副
- 齿轮和直齿圆柱齿轮等部件的润滑
- 在潮湿环境下工作机械设备
- 矿山、碾碎、电梯举重、冶金等剧烈运动和高速运转的蜗轮蜗杆副

执行标准

符合标准 SH/T 0094-1991

典型数据	典型结果				试验方法
粘度等级	220	320	460	680	
运动粘度（40℃），mm ² /s	220.5	321.4	462.3	683.7	GB/T 265
粘度指数	106	103	104	105	GB/T 1995
倾点，℃	-21	-18	-15	-12	GB/T 3535
闪点（开口），℃	220	232	240	245	GB/T 3536
铜片腐蚀（100℃，3h），级	1a				GB/T 5096
机械杂质，%	无				GB/T 511
综合磨损指数 （1500r/min),N	395				GB/T3142