

L- CKT 半合成重负荷工业齿轮油

概述

福克L-CKT半合成重负荷工业齿轮油系列产品采用优质合成基础油、III类加氢精制基础油和多功能复合添加剂调制而成。与矿物型齿轮油相比，本系列产品可以提高效率、减少功耗、降低磨损、延长使用寿命和换油周期，从而降低维修费用和能耗。

优势

- 优异的粘温性能和低温流动性，能够保证设备在较低温度下运转
- 优异的低温流动性能，保证设备在低温下运转正常
- 优异的耐热稳定性，防止油品高温变质，使用寿命长
- 良好的极压抗磨性能及润滑特性，能有效保证油膜强度并减少设备磨损
- 在高温下长期使用不结焦、无沉淀物

应用

- 各种苛刻工况的齿轮设备，特别是低温流动性和分水性能要求更高的场合，如矿山、冶金、水泥等行业的重负荷工业齿轮
- 环境温度变化大的室外机械，如起重机、吊车、轿车的齿轮箱、减速器、链传动装置

执行标准

符合标准Q/XFY 031

技术指标

典型数据	典型结果				试验方法
粘度等级	220	320	460	680	
运动粘度（40℃）， mm ² /s	220.5	321.4	460.8	681.9	GB/T 265
粘度指数	106	103	120	125	GB/T 1995
倾点，℃	-24	-18	-15	-12	GB/T 3535
闪点（开口），℃	225	232	240	246	GB/T 3536
铜片腐蚀（100℃，3h）， 级	1b	1b	1b	1b	GB/T 5096
四球机试验 磨斑直径 （1450r/min,54℃， 60min) 烧结负荷（PD值），N	0.32 >3089	0.32 >3089	0.32 >3089	0.32 >3089	GB/T 3142