

FSE 全合成重负荷工业齿轮油

概述

福克FSE全合成重负荷工业齿轮油系列产品采用优质酯类合成基础油、聚α烯烃等合成基础油为原料，复配进口齿轮油复合剂调制而成。本系列产品具有出色的润滑性、热稳定性和低温性能，在很高的操作温度和负荷下，仍能保证传动系统的各个部件不受磨损。

优势

- 杰出的承载能力和抗磨损性能，延长齿轮寿命
- 超强的润滑性能，在很高的操作温度和负荷下，仍能形成连续稳定的油膜保护
- 良好的低温性能，能够满足在极低的温度环境中工作
- 低牵引力，改进齿轮效率，降低工作温度，从而降低运作成本
- 超强的热/氧化稳定性，油品使用寿命长，减少油品费用和换油费用
- 超强的清净分散性，在很高的温度下不会产生有害的氧化物和积碳

应用

- 各种重负荷工业齿轮组及其它易引起振动负荷的齿轮，既适用于循环系统也可用于喷射润滑系统
- 在重负荷或冲击负荷及低速条件下，以边界润滑为主的齿轮润滑
- 可在-40℃的低温环境中保证齿轮设备的正常运行

执行标准

符合标准Q/XFY 031

技术指标

典型数据	典型结果			试验方法
	220	320	460	
粘度等级	220	320	460	
运动粘度（40℃），mm ² /s	224.3	321.9	460.8	GB/T 265
粘度指数	124	126	120	GB/T 1995
闪点（开口），℃	240	244	240	GB/T 3536
倾点，℃	-45	-36	-30	GB/T 3535
铜片腐蚀（100℃，3h），级	1a			GB/T 5096
四球机试验	0.30 >4905			
磨斑直径（1450r/min,54℃，60min)				SH/T 0189
烧结负荷（P _D 值），N				GB/T 3142