

## 金星工程机械发动机专用油（CF-4）

### 概述

金星工程机械发动专用机油以加氢精制的III类矿物油为基础油并加入柴油机油专用复合剂为添加剂调和而成，专为国内大型工程机械设备发动机设计。

### 优势

- 专有配方调制、保证发动机的润滑、减少摩擦
- 优秀的降、清静、防震、防锈等性能，大大延长发动机的使用寿命
- 超凡清静分散性能，持久保持清洁润滑
- 超优的高温抗氧化性能和防热裂解的能力，延长发动机的寿命
- 超跨度温差，冷启动快，南北兼顾，四季通用

### 应用

- 各种超重负荷的柴油发动机，特别适用于高速、长时间运行的大型超重负荷工程机械发动机
- 各类在苛刻工况条件下的固定式建筑工程机械、矿山机械、发电机组以及其他型号的柴油发动机工业设备

### 执行标准

符合标准 Q/XFY 057

### 技术指标

典型项目	典型结果			试验方法
	10W/30	15W/40	20W/50	
运动粘度 (100℃), mm <sup>2</sup> /s	10.5	14.6	20.3	GB/T 265
粘度指数	130	122	117	GB/T 1995
闪点, °C	235	240	246	GB/T 3536
低温动力粘度 mPa·s	6255 (-25℃)	6689 (-20℃)	7055 (15℃)	GB/T 6538
倾点, °C	-36	-32	-30	GB/T 3535

备注：上述技术数据为目前产品检测结果的平均值，可能受生产中有限误差的影响。我们保留修改数据的权利。